

INDUSTRIAL

TELLO

S.
A.
C.



"Soluciones para la Industria"

RIEL UNISTRUT

Procedencia: Importado

Material: Acero Galvanizado

Normas:

- ASTM A653 CS.



DESCRIPCIÓN

- Los rieles unistrut son fabricados en planchas de acero al carbono recubiertas con una capa de Zinc en ambas caras, mediante proceso de galvanizado, Según norma ASTM A653 CS.
- Los rieles unistrut son fabricados generalmente en planchas de 1.2 mm a 2.0 mm de espesor, pasando por un proceso de corte, troquelado y doblado.
- Son utilizados en la construcción y las industrias eléctricas como soporte estructural a menudo para apoyar el cableado, plomería o componentes mecánicos tales como el aire acondicionado, los sistemas de ventilación.
- Formado a partir de láminas de metal, doblada en una forma de canal abierto con los labios hacia adentro (curvados), para proporcionar rigidez adicional y como un lugar para montar componentes de interconexión.
- Tiene agujeros en la base, para facilitar la interconexión de fijación o puntal para la construcción de estructuras subyacentes.
- La ventaja principal de los rieles unistrut, es que fácilmente se conectan unos con otros, utilizando diversos sujetadores y tornillos, y pueden ser montados muy rápidamente con un mínimo de herramientas y mano de obra moderadamente entrenados, lo que reduce los costes de manera significativa en muchas aplicaciones.



Av. Guillermo Dansey 699
Cercado de Lima - Lima



Ofc.: (+51) 382 7297

Industrial Tello S.A.C. RUC: 20551450679

www.industrialtello.com.pe

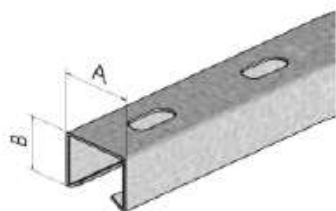
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Tipo (Norma)	F (kg/mm²)	R (kg/mm²)	A (%)	Norma Equivalente
ASTM A653 CS	-	28 x min	30 min	IRAM IA5 U 500-214

A: Alargamiento **F:** Límite de Fluencia **R:** Resistencia a la Tracción.

Generalmente con recubrimiento G-60 (180gr/m²). También G-40 (120gr/m²) y G-90 (270gr/m²).

*Referencial

DIMENSIONES

A (mm)	B (mm)	Espesor (mm)	Longitud (mts)	Peso (kg)
42	20	1.2	2.40	1.92
42	20	1.5	2.40	2.40
42	20	2.0	2.40	3.12
42	42	1.2	2.40	2.88
42	42	1.5	2.40	3.36
42	42	2.0	2.40	4.08
42	20	1.2	3.00	2.40
42	20	1.5	3.00	3.00
42	20	2.0	3.00	3.90
42	42	1.2	3.00	3.60
42	42	1.5	3.00	4.20
42	42	2.0	3.00	5.10

